

ADERA

MĂiestRIA SE
RECUNOAȘTE
ÎN DETALIILE CARE
NU SE VĂD

Ipsosuri, tencuieli, gleturi





CUPRINS

▲ POVESTEA IPSOSULUI	5
▲ SISTEMUL DE TENCUIALĂ ADERA STRATO	6
▲ IPSOSURI DE CONSTRUCȚII.....	10
▲ TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS	
Tencuieli mecanizate	16
Tencuieli manuale	22
Amorse	26
▲ GLETURI	
Gleturi de încărcare	28
Gleturi de finisare	32
▲ IPSOSURI PENTRU GIPS-CARTON	42
▲ SERVICII	50
▲ ECHIPA COMERCIALĂ ȘI ECHIPA TEHNICĂ	51

MĂiestRIA
SE RECUNOAȘTE ÎN
DETALIILE CARE NU SE VĂD



ADERA
Tencuieli și gleturi

POVESTEA IPSOSULUI

Au fost odată.... acum aproape 200 milioane de ani multe bazine marine și lacustre din care, în timp, au luat naștere depozitele de gips natural (prin precipitarea sulfatului de calciu din ape). După alte multe milioane de ani, pentru că gipsul este un material foarte prietenos, oamenii au început să-l utilizeze ca materie primă pentru a produce ipsosul - un material cald și maleabil cu care se pot obține interioare durabile, dar și foarte frumoase dacă ne gândim la elementele unice de decor ale multor clădiri istorice impresionante.

Cuvintele gips și ipsos își au originea în limba greacă, provenind de la cuvântul „gipsos”.

*La carierele și fabrica de ipsos deținute acum de **SINIAT** la Aghireș (lângă Cluj) povestea a început în anii **1880** când un cetățean austriac a înființat prima fabrică de ipsos din România.*

Gipsul necesar producerii ipsosului era exploatat manual din carierele aflate la cca 10 km distanță de fabrica de la Aghireș.

Ipsosul era comercializat în mare parte în Ungaria și în Transilvania, fiind utilizat în construcții, dar și pentru elemente de decor și ornamente de interior.

Povestea a mers mai departe, după al doilea război mondial a început exploatarea industrială a gipsului, iar apoi fabrica a fost naționalizată.

De-a lungul anilor capacitatea de producție a crescut și a început diversificarea producției pentru noi domenii de utilizare.

*În **1997** făcând deja parte din grupul Romcim alături de fabricile de ciment, fabrica de la Aghireș a fost achiziționată de grupul Lafarge.*

*În **2012**, fabrica făcând parte din divizia de gips a companiei Lafarge a fost preluată de **grupul belgian Etex**.*

În prezent suntem mândri să spunem că fabrica noastră este parte a grupului Etex, alături de fabrica de gips-carton din Turceni.





SISTEMUL DE TENCUIALĂ

ADERA Strato

Mortar pentru tencuieli interioare cu aplicare mecanizată sau manuală

DESCRIERE PRODUS

ADERA Strato este un mortar gata preparat pe bază de ipsos, adaosuri minerale și aditivi.

Avantajele folosirii tencuielii pe bază de ipsos **ADERA Strato**:

- ▶ Unistrat - asigură un singur strat omogen, unitar pe toată grosimea sistemului și evită numeroasele riscuri ce pot apărea în cazul utilizării unor multiple straturi succesive de materiale cum ar fi:
 - a. incompatibilitatea straturilor - funcție de compoziția chimică a fiecărui tip de material (amorsă, tencuială, tinci, glet nivelare, glet finisare), în timp putând apărea exfolieri sau desprinderi la suprafața de contact dintre ele
 - b. erori în urmărirea timpilor de uscare și maturare a fiecărei fâșii de material pentru a putea reveni cu stratul succesiv destinat finisării
 - c. eroarea umană la aplicarea unui alt tip de material pentru fiecare operațiune
- ▶ Consumul redus de material și anume 8 kg/m² reprezentabil pentru **ADERA Strato** recunoscut pentru puterea superioară de acoperire, asigură:
 - a. cost redus pe suprafața finisată, cu un sac de 25 kg, putând finisa estimativ 3,15 m² perete zidărie în grosime de 1 cm - față de o tencuială clasică, care în aceeași grosime prezintă un consum dublu de material implicit o acoperire de până în 1,75 m² la aceeași cantitate de material
 - b. influențează în mod direct logistica și organizarea de șantier, asigurând o înjumătățire a stocurilor și a timpului de manipulare necesar pentru același șantier
- ▶ Flexibilitate în aplicare oferind o plajă largă de aplicare între 7 și 40 mm per strat față de o tencuială tradițională, astfel în zone plane se evită încărcarea suplimentară a peretelui. Tencuiala **ADERA Strato** având o granulație fină, se poate aplica în strat minim de 7 mm direct pe zidărie, iar datorită consistenței și contracțiilor reduse, stratul maxim este de 40 mm
- ▶ Timp optim de lucru, timpul de găleată fiind între 45-60 minute, iar timpul de prelucrare pe suport fiind de până în 120 minute
- ▶ Lucrabilitate superioară începând de la nivelarea facilă cu dreptarul (fiind necesare 1-2 mișcări pentru obținerea planeității), continuând cu faza de răzuire unde pasta fiind foarte încheagată materialul nu se întoarce după dreptar sau șpaclul lamelar și terminând cu faza de finisare unde datorită granulației ideale se obține o suprafață lisă, sticloasă - gata de vopsit
- ▶ Rol termoizolant
 - a. datorat densității scăzute 850 kg/m³, provenită din structura dimensională poroasă a produsului unde sunt mult reduse pierderile de căldură printr-un $\lambda = 0,26 \text{ W/mK}$
 - b. suprafață confortabilă în contact direct cu corpul uman, fiind percepută ca o suprafață plăcută din punct de vedere termic la atingere
- ▶ Rezistență scăzută la difuzia vaporilor de apă, permițând o bună respirație a pereților fiind un material higroscopic cu o bună capacitate de reglare a umidității dintr-o încăpere

RECOMANDĂRI

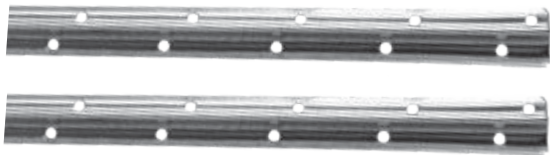
Dacă la aplicarea pe tavane grosimea tencuiei depășește 1 cm, se recomandă ancorare mecanică. În cazul aplicării Adera Strato sub plăci ceramice (în băi sau bucătării) vor trebui respectate următoarele:

- ▶ Înainte de tencuire, se va amorsa suprafața cu **ADERA BetoPrimer**
- ▶ Grosimea de aplicare: minim 1 cm
- ▶ Suprafața tencuită nu trebuie finisată (se efectuează doar etapa de nivelare). Poate fi folosită o gletieră dințată
- ▶ Înainte de aplicarea plăcilor ceramice, tencuiala trebuie să fie uscată și va fi aplicat un material hidroizolant.
- ▶ Îmbinările dintre plăcile ceramice trebuie corect executate așa încât să nu permită infiltrarea apei (cu un chit aquastatic)
- ▶ Distanța dintre profile să fie 1,40 - 1,70 m (cu cât profilele sunt puse la o distanță mai mică unul față de celălalt se va obține o planeitate mai bună).

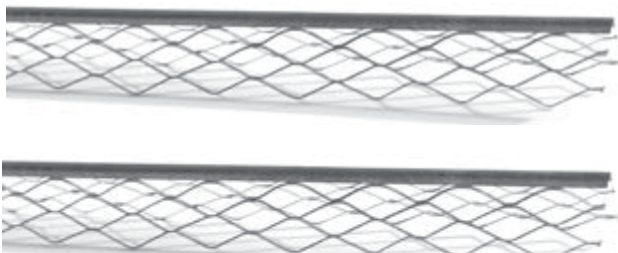
ETAPELE TENCUIRII

1. Pregătirea suprafeței suport

- ▶ Înainte de aplicarea tencuiei pe baza de ipsos **ADERA Strato** se curăță de praf suprafața suport. Suportul trebuie să fie stabil și să nu prezinte pete de ulei sau grăsimi
- ▶ Temperatura mediului cât și a suprafeței suport nu trebuie să fie sub 5°C respectiv peste 30°C. În cazul suprafețelor cu absorbție ridicată se aplică în prealabil amorsa **ADERA Primer Universal**, iar în cazul suprafețelor de beton și a suprafețelor neabsorbante vom utiliza **ADERA BetoPrimer**
- ▶ Se montează peretele folosind profilele W6 sau W10; montarea se face cu tencuiala **ADERA Strato**, cu 24 de ore înainte de realizarea tencuiei



- ▶ Distanța dintre profile nu trebuie să depășească lungimea dreptarului H sau trapez folosit la nivelarea mortarului aplicat pe perete
- ▶ La colțurile exterioare se vor folosi colțare de tencuială



2. Prepararea materialului

2.1 Preparare manuală

- ▶ Într-o cuvă curată de 50-60 litri se toarnă 17 litri apă curată peste care se presară un sac de 25 kg **ADERA Strato**. Se lasă 30 secunde până se îmbibă praful cu apa, după care se amestecă cu mixerul la turație mică (nu se prepară în betonieră!) până se obține o pastă omogenă
- ▶ Dacă pasta rezultată este prea vârtoasă mai adăugăm apă până când obținem consistența optimă, dar niciodată nu adăugăm praf în pasta obținută, deoarece accelerează timpul de priză și îngreunează omogenizarea

2.2 Preparare mecanizată

- ▶ După punerea în funcțiune a mașinii de tencuit se reglează debitul de apă în funcție de material și consistența dorită pentru pastă
- ▶ Se adaugă materialul în cuva mașinii, iar apoi amestecul se va realiza automat



3. Aplicarea materialului pe suport

- ▶ Aplicarea tencuiei se poate face cu mașina de tencuit sau utilizând mistria sau canciocul
- ▶ Este foarte important să se folosească numai ustensile curate, deoarece impuritățile și resturile de pe acestea pot avea ca efect scurtarea timpului de lucru, respectiv variații ale calității tencuiei
- ▶ Tencuiala se aplică între profilele de tencuială montate cu 24 de ore înaintea tencuirii

- ▶ În cazul aplicării mecanizate, se vor respecta specificațiile producătorului echipamentului
- ▶ Este foarte important ca în cazul aplicării mecanizate, în perioada de repaus a mașinii de tencuit să se evite staționarea pastei în interiorul furtunului mai mult de 30 minute
- ▶ Dacă la aplicarea pe tavane grosimea tencuielii depășește 1 cm, se recomandă ancorare mecanică.



4. Nivelarea tencuielii

- ▶ După încărcarea tencuielii pe perete, aceasta se nivelează folosind dreptarul h sau trapez. Astfel se întinde pe toată suprafața, cantitatea necesară de mortar



- ▶ După această operațiune se scot profilele W6/W10 și se completează golurile cu mortar

5. Răzuirea tencuielii

- ▶ După aproximativ 60 de minute de la nivelarea tencuielii se va rade toată suprafața tencuită folosind șpaclul lamelar sau dreptarul trapez



- ▶ Pasta obținută la răzuire se folosește pentru umplerea eventualelor goluri și imperfecțiuni

6. Finisarea tencuielii

- ▶ Finisarea tencuielii are doi pași:

a. NETEZIREA CU DRIȘCA CU BURETE

- ▶ După aproximativ 30-45 de minute de la răzuire, când tencuiala începe să se întărească, suprafața tencuită se va drișcui circular folosind drișca cu burete înmuiată în apă



b. FINISAREA CU ȘPACLUL LAMELAR

- ▶ Pasta obținută prin drișuirea tencuielii este foarte fină și se va folosi la finisarea tencuielii. Se va folosi șpaclul lamelar sau gletiera mare pentru a asigura planeitatea pe o suprafață cât mai întinsă
- ▶ Drișuirea și finisarea se pot repeta dacă este nevoie pentru a obține o suprafață gata de vopsire
- ▶ După uscare (**aproximativ 48-96 de ore**) se poate aplica vopseaua lavabilă, (opțional pentru realizarea unor finisaje de calitate superioară se poate aplica un strat de glet de finisare **ADERA Liss** sau glet gata preparat **NIDA Readymix Profesional**)
- ▶ Timpii indicați în descrierea etapelor sunt orientativi și depind foarte mult de factori precum temperatura suportului, ambientului, umiditatea din aer și ventilația din încăperi



Prin utilizarea tencuielii pe baza de ipsos **ADERA Strato** se obțin **reduceri de costuri semnificative**, comparativ cu tencuielile pe bază de ciment.



Componentă calcul	Tencuială ipsos ADERA Strato	UM	TENCUIALĂ VAR CIMENT	UM
Preț pe sac	21	ron/25 kg	19	ron/40 kg
Consum specific	8	kg/m ²	14	kg/m ²
Preț tencuială /m ²	5.60	ron/m ²	6.65	ron/m ²
Manoperă	20	ron/m ²	15	ron/m ²
Glet încărcare	0	ron/sac	21	ron/sac
Consum specific glet încărcare/ m ² /3 mm	0	kg/m ²	4	kg/m ²
Cost glet încărcare la 4 mm (două straturi)	0	ron/m ²	4.2	ron/m ²
Glet finisare	31	ron/sac	31	ron/sac
Consum specific glet finisare la 1 mm	0.6	kg/m ²	0.8	kg/m ²
Cost glet finisare la 1 mm	0.93	ron/m ²	1.24	ron/m ²
Manoperă glet încărcare 2 straturi	0	ron/m ²	14	ron/m ²
Manoperă glet finisare	7	ron/m ²	7	ron/m ²
Total cost	33.53	ron/m²	48.09	ron/m²

*Prețurile pe sac sunt orientative și pot varia în funcție de prețurile aplicate în piață la un moment dat

**Timpii de uscare pot varia în funcție de temperatura din încăpere, umiditatea din atmosferă și curenții de aer



ADERA Basic

Ipsos de construcții

ADERA Basic este un ipsos sub formă de pulbere albă, având ca și component principal sulfatul de calciu semihidrat. Prin presărare în apă se formează o pastă omogenă, cu timp de priză optim și lucrabilitate ideală. După uscare se obține o suprafață rezistentă și durabilă.

DOMENII DE UTILIZARE

- Pozarea și fixarea durabilă a suportilor și instalațiilor electrice înzidite.
- Nivelări prealabile și reparații ale suprafețelor suport în interiorul clădirilor.

CARACTERISTICI

Utilizare la interior

Aplicare manuală

Timp rapid de lucru

11 minute



BENEFICII



UȘOR DE
APLICAT



REZISTENȚĂ
MECANICĂ RIDICATĂ



SUPRAFAȚA FINALĂ
FĂRĂ FISURI



PREPARARE



FĂRĂ
MIXARE



APLICARE

MOD DE LUCRU

PREPARARE

- ▶ Utilizând un vas curat, se pune apa urmând să se adauge ipsosul, astfel încât să cadă în ploaie fină pe toată suprafața apei.
- ▶ Materialul se lasă 2-3 minute pentru ca ipsosul să se îmbibe cu apă pentru obținerea consistenței bune de lucru (în cazul amestecării, se reduce timpul de lucru cu până la 30%).
- ▶ Fiind un ipsos cu priză scurtă, recomandăm să se prepare în cantități mici pentru a preveni eventualele pierderi.

APLICARE

- ▶ Pasta obținută se aplică utilizând gletiera sau șpaclul, cu posibilitatea de punere în operă în strat grosier.
- ▶ Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei, eflorescențe sau zone friabile.





ADERA Stucco

Ipsos de modelaj

ADERA Stucco este un ipsos sub formă de pulbere foarte fină, de culoare albă, având ca și component principal sulfatul de calciu semihidrat. Produsul este obținut dintr-o materie primă selectată adecvat. Prin presărare în apă, se formează o pastă omogenă cu timp de priză optim și lucrabilitate ideală. După uscare suprafața obținută va fi rezistentă și durabilă.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Turnarea de forme, ornamente, stucaturi folosite ca decorațiuni interioare: scafe, frize, galerii, baghete, colțare, plafoniere, coloane, frontoane etc.
- ▶ Materialul se pretează și pentru finisarea tencuielilor interioare pe bază de ciment, ciment-var, ipsos ca glet de prima mână.

PERFORMANȚE

Utilizare la interior

Aplicare manuală

Timp rapid de lucru

12 minute



BENEFICII



UȘOR DE PREPARAT
ȘI APLICAT



REZISTENȚĂ
MECANICĂ RIDICATĂ



LUCRABILITATE
FOARTE BUNĂ



PREPARARE



FĂRĂ
MIXARE



APLICARE

MOD DE LUCRU

PREPARARE

- ▶ Utilizând un vas curat, se pune apa urmând să se adauge ipsosul, astfel încât să cadă în ploaie fină pe toată suprafața apei.
- ▶ Materialul se lasă 2-3 minute pentru ca ipsosul să se îmbibe cu apă pentru obținerea consistenței bune de lucru.
- ▶ În cazul amestecării, se reduce timpul de lucru cu până în 30%.
- ▶ Se recomandă amestecarea pastei doar la utilizarea pentru turnarea de forme, ornamente și stucaturi.

APLICARE

- ▶ Pasta de ipsos se va turna în matrițele gata confecționate, din fibră de sticlă sau cauciuc, sub diferite forme. Se unge matrița cu o soluție pentru a elimina aderența ipsosului la peretele matriței și pentru decofrarea ușoară a formei. Se toarnă în matriță un strat de pastă de ipsos preparat. Acest strat va acoperi jumătate din grosimea finală a formei. În pasta de ipsos rămasă se pot pune fibre pentru armare. Pasta de armare obținută se toarnă în matriță, completându-se și a doua jumătate de grosime. Se lasă în repaus până la sfârșitul de priză. Decofrarea, fixarea și depozitarea la uscare a elementelor se face după finalul de priză. Formele obținute, ornamente și stucaturi au o rezistență mecanică ridicată. Calitatea formelor, ornamentelor și stucaturilor depinde de gradul de prelucrare.
- ▶ Pentru realizarea finisajelor pentru pereți pasta obținută se aplică în straturi subțiri, utilizând gletiera, până la obținerea unor suprafețe netede și plane, de culoare albă.
- ▶ Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei, eflorescențe sau zone friabile.





ADERA Optim

Adeziv Universal
pentru Interior

Vrei să lipești ceva?
Lipește cu Adera Optim:
BCA, polistiren, doze, gips,
carton, glafuri, ornamente,
colțare de glet, plasă

ADERA Optim este un ipsos aditivat, caracterizat printr-o aderență și plasticitate crescută. În amestec cu apa, se formează o pastă omogenă, cu timp de lucru extins și posibilitate de corecție a planeității.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Realizarea de șpaleți, glafuri
- ▶ Fixare instalații electrice, colțare tencuială.
- ▶ Încărcări mari și reparații
- ▶ Nivelare/gletuire pe suprafețe mici.
- ▶ Lipire panouri izolante.
- ▶ Lipire elemente ornamentale din ipsos și elemente din ipsos pentru tavane.
- ▶ Fixarea colțarelor la geamuri și uși.
- ▶ Lipirea cărămizilor tip BCA în utilizările de la interior.

PERFORMANȚE

Utilizare la interior

Aplicare manuală

Timp rapid de lucru

45 minute



BENEFICII



ELIMINĂ RISCUL
APARIȚIEI FISURILOR



REZISTENȚĂ
AVANSATĂ



ADERENȚĂ
EXCELENTĂ



PREPARARE



MIXARE



APLICARE

MOD DE LUCRU

PREPARARE

- ▶ Pentru prepararea pastei se utilizează vase și ustensile curate.
- ▶ Se adaugă prin presărare pulbere în apă, niciodată invers.
- ▶ Elementele metalice vor fi înglobate și protejate împotriva coroziunii.

APLICARE

- ▶ Se aplică pe suprafețe cu capacitate portantă, stabile, uscate și bine curățate, fără zone desprinse sau exfolieri.
- ▶ La aplicare se utilizează gletiera din oțel inoxidabil.
- ▶ Pentru suprafețele lucioase (tip beton) și pentru suprafețele foarte absorbante se recomandă utilizarea amorsei.
- ▶ Se utilizează la temperaturi mai mari de 5 °C.

Știați că?

Ipsosul a fost folosit încă din antichitate pentru decorările interioare?



Știați că?

Ipsosul este un produs "VERDE"?

GREEN
CITY



Știați că?

Gipsul este un material natural și prietenos cu oamenii ...





ADERA Strato

Mortar pentru tencuieli interioare cu aplicare mecanizată sau manuală

ADERA Strato este un mortar unistrat pe bază de ipsos, cu aplicare mecanizată sau manuală, pentru interior. Este predozat cu aditivi speciali și perlit pentru a constitui un fundament durabil pentru finisarea pereților și un consum redus de material. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins, lucrabilitate bună și o suprafață finală la nivel de glet de un alb deosebit, gata de vopsit.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Se utilizează pentru tencuieli interioare aplicate pe suport de cărămidă, BCA și beton.
- ▶ Poate fi deasemenea utilizat și pentru reparații ale tencuielilor vechi, deteriorate.
- ▶ Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei, eflorescențe sau zone friabile.
- ▶ Tencuiala aplicată trebuie protejată de îngheț, raze solare directe, și curenți puternici.

PERFORMANȚE

Grosimea stratului de material	7 - 40 mm
Consum specific	8 kg/m ² /cm
Timp de lucru prelungit	120 minute



BENEFICII



BUN ISOLATOR TERMIC ȘI FONIC
CREȘTE CALITATEA VIEȚII



APLICARE MANUALĂ ȘI MECANIZATĂ



FINISAJ LA NIVEL DE GLET



REGLEAZĂ UMIDITATEA ÎNCĂPERII - PERETELE RESPIRĂ



PREPARARE



APLICABIL MANUAL
ȘI MECANIZAT



FINISARE

MOD DE LUCRU

În cazul suprafețelor suport puternic absorbante se aplică amorsa **ADERA Primer Universal** pentru a micșora absorbția apei din tencuială. În cazul suprafețelor de beton se recomandă aplicarea amorsei **ADERA BetoPrimer** care să îmbunătățească aderența mortarului la suport. Se va respecta timpul de uscare al amorsei de minim 120 minute. Pentru obținerea planeității suprafeței se fixează inițial martorii metalici (profile T rezistente la coroziune) cu turte din **ADERA Strato**, la intervale de 1,4 - 1,7 m.

Martorii pot fi executați și din fâșii din același material. Pentru colțurile exterioare se vor monta profile de colț, rezistente la coroziune și fixate cu Adera Strato.

AMESTECARE

Aplicare mecanizată:

- ▶ Înainte de aplicare, mașina de tencuit se va racorda la rețeaua de apă curentă și electricitate. După punerea mașinii în funcțiune, se va regla consistența pastei înainte de aplicare.

Aplicare manuală:

- ▶ Întotdeauna se va presăra pulberea în apă și nu invers, cantitatea necesară de apă pentru un sac de 25 kg, este de 17 l.
- ▶ Se mixează o cantitate mai mare în cuve până la obținerea unei paste omogene, cu consistență bună de lucru, pentru eficientizarea productivității.

APLICARE

- ▶ Se aplică pe suport, mecanizat cu mașina de tencuit pe suprafețe extinse sau manual cu mistria pe suprafețe mici.
- ▶ După câteva minute de la aplicare, tencuiala se nivelează cu dreptarul. După aproximativ 45-60 minute de la aplicare, înainte de începerea întăririi, pe suprafața aplicată se pot executa corecții pentru zonele neuniforme prin procesul de răzuire/ tăiere cu dreptarul. La intersecțiile dintre planurile pereților sau între pereți și tavane se va realiza o tăietură cu mistria în toată grosimea tencuiei.
- ▶ După circa 120 minute de la aplicarea tencuiei, aceasta se umezește și se drișcuie prin mișcări circulare cu drișca de burete, până la obținerea unei paste cremoase care să permită gletuirea. Această pastă ajută la corectarea și finisarea suprafeței tencuite. Dacă se dorește obținerea unor suprafețe perfect netede și plane, li se va repeta operațiunea de umezire și gletuire, calitatea finală a suprafeței fiind obținută din gradul de prelucrare, gradul de alb al materialului și finețea superioară a lui.



Vezi filmele de prezentare
ale produselor noastre pe
canalul de youtube
Siniat România



ADERA Strato P

Mortar pe bază de ipsos

PRODUS DESTINAT
PROIECTELOR
DISPONIBIL
DOAR LA COMANDĂ

ADERA Strato P este un mortar unistrat pe bază de ipsos, cu aplicare mecanizată, pentru interior. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins, ușor de aplicat și preparat, cu o plasticitate excelentă și productivitate mare. Produsul este ideal pentru obținerea de tencuieli interioare finite, gata de vopsire, prin aplicarea lui se economisește material complementar (minim 1 strat de glet) și manopera aferentă.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Se utilizează pentru tencuieli interioare aplicate pe suport de cărămidă, BCA, beton.
- ▶ Conferă o barieră la foc pentru peretele tencuit

PERFORMANȚE

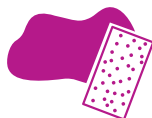
Grosimea stratului de material	6 - 40 mm
Consum specific	8 kg/m ² /cm
Timp de lucru	100 - 130 minute



BENEFICII



BUN ISOLATOR
TERMIC ȘI FONIC
CREȘTE CALITATEA VIEȚII



FINISAJ LA NIVEL
DE GLET, GATA DE
VOPSIRE



ADERENȚĂ BUNĂ
LA SUPORT



REGLEAZĂ UMIDITATEA
ÎNCĂPERII - PERETELE
RESPIRĂ



PREPARARE



APLICARE
MECANIZATĂ



FINISARE

MOD DE LUCRU

- ▶ Temperatura mediului de lucru este de minim 5°C, inclusiv a stratului suport. A nu se aplica pe suprafețe supraîncălzite sau înghețate.
- ▶ Se recomandă utilizarea doar în spații interioare, cu umiditate mai mică de 60%.

În cazul suprafețelor suport puternic absorbante se recomandă amorsarea în prealabil cu amorsa **ADERA Primer Universal** pentru a micșora absorbția apei din tencuială.

În cazul suprafețelor de beton se recomandă amorsarea cu grundul Adera BetoPrimer pentru o creștere a aderenței mortarului la suport.

Se va respecta timpul de uscare al amorsei de minim 120 minute. Pentru obținerea planeității suprafeței se fixează inițial murtorii metalici (profile T rezistente la coroziune) cu turte din **ADERA Strato P**, la intervale de 1,5-2 m. Pentru colțurile exterioare se vor monta profile de colț, rezistente la coroziune și fixate cu **ADERA Strato P**.

AMESTECARE

Înainte de aplicare, mașina de tencuit se va racorda la rețeaua de apă curentă și electricitate. După punerea mașinii în funcțiune, se va regla consistența pastei înainte de aplicare.

APLICARE

Mortarul se aplică mecanizat cu mașina de tencuit. Pentru aplicare respectați recomandările producătorului echipamentului.

- ▶ După câteva minute de la aplicare, tencuiala se nivelează cu dreptarul;
- ▶ La intersecțiile dintre planurile pereților sau între pereți și tavane se va realiza o tăietură cu mistria în toată grosimea tencuielii;
- ▶ Se lasă în repaus până la începerea procesului de întărire;
- ▶ După întărire, se verifică (cu ajutorul dreptarului) planeitatea suprafeței tencuite;
- ▶ Tencuiala aplicată se umezește și se drișcuiește cu drișca cu burete, cu mișcări circulare, până la obținerea unei paste cremoase. Această pastă ajută la corectarea și finisarea suprafeței tencuite;
- ▶ După drișcuire, se finisează cu gletiera până la obținerea unei suprafețe netede și plane;
- ▶ După uscare, suprafața astfel finisată este gata de amorsat și vopsit.

RECOMANDARE DE FINISARE

În funcție de gradul de prelucrare a tencuielii **ADERA Strato P**, aceasta poate fi gata de vopsire sau se poate finisa cu gleturile Adera astfel:

- ▶ În cazul aplicării tencuielii respectând toate etapele de aplicare recomandate, aceasta nu mai necesită gletuire;
- ▶ În cazul aplicării tencuielii fără a insista la etapa de finisare, se va aplica ulterior un strat final de glet Adera Liss, pentru obținerea unei suprafețe perfecte;
- ▶ În cazul aplicării tencuielii fără etapa de drișcuire, se va aplica ulterior un strat de glet de nivelare Adera Plano pentru o planeitate perfectă și apoi un strat de glet de finisare **ADERA Liss**, pentru un finisaj de excepție.





Strato X

Tencuiala mecanizată
pe bază de ipsos

PRODUS DESTINAT
PROIECTELOR
DISPONIBIL
DOAR LA COMANDĂ

ADERA Strato X este un mortar unistrat pe bază de ipsos, cu aplicare mecanizată, pentru interior. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins, ușor de aplicat și preparat, cu o plasticitate excelentă și productivitate mare. Produsul este ideal pentru obținerea de tencuieli interioare finisate, prin aplicarea lui se economisește material complementar (minim 1 strat de glet) și manopera aferentă.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Se utilizează pentru tencuieli interioare aplicate pe suport de cărămidă, BCA, beton.

PERFORMANȚE

Consum specific

9.7 kg/m²/cm

Timp de lucru

minim 120 de minute

Ignifug - îmbunătățește
siguranța clădirilor



BENEFICII



BUN IZOLATOR
TERMIC ȘI FONIC
CREȘTE CALITATEA VIEȚII



NIVELARE EXCELENȚĂ
VITEZĂ MARE DE LUCRU
ÎN ȘANTIER



REGLEAZĂ UMIDITATEA
ÎNCĂPERII - PERETELE
RESPIRĂ



PREPARARE



APLICARE
MECANIZATĂ



FINISARE

MOD DE LUCRU

- ▶ Temperatura mediului de lucru este de minim 5 °C, inclusiv a stratului suport. A nu se aplica pe suprafețe supraîncălzite sau înghețate.
- ▶ Se recomandă utilizarea doar în spații interioare, cu umiditate mai mică de 60%.
- ▶ În cazul suprafețelor suport puternic absorbante se recomandă amorsarea în prealabil cu amorsa **ADERA Primer Universal** pentru a micșora absorbția apei din tencuială.
- ▶ În cazul suprafețelor de beton se recomandă amorsarea cu grundul **ADERA BetoPrimer** pentru o creștere a aderenței mortarului la suport.
- ▶ Se va respecta timpul de uscare al amorsei. Pentru obținerea planeității suprafeței se fixează inițial martorii metalici (profile T rezistente la coroziune) cu turte din **ADERA Strato X**, la intervale de 1,5 - 2m. Pentru colțurile exterioare se vor monta profile de colț, rezistente la coroziune și fixate cu **ADERA Strato X**.

AMESTECARE

- ▶ Înainte de aplicare, mașina de tencuit se va racorda la rețeaua de apă curentă și electricitate. După punerea mașinii în funcțiune, se va regla consistența pastei înainte de aplicare.

APLICARE

- ▶ Mortarul se aplică mecanizat cu mașina de tencuit. Pentru aplicare respectați recomandările producătorului echipamentului.
- ▶ După câteva minute de la aplicare, tencuiala se nivelează cu dreptarul;
- ▶ La intersecțiile dintre planurile pereților sau între pereți și tavane se va realiza o tăietură cu mistria în toată grosimea tencuielii;
- ▶ Se lasă în repaus până la începerea procesului de întărire;
- ▶ După întărire, se verifică (cu ajutorul dreptarului) planeitatea suprafeței tencuite;
- ▶ Tencuiala aplicată se umezește și se drișcuieste cu drișca cu burete, cu mișcări circulare, până la obținerea unei paste cremoase. Această pastă ajută la corectarea și finisarea suprafeței tencuite;
- ▶ După drișcuire, se finisează cu gletiera până la obținerea unei suprafețe netede și plane;
- ▶ Dacă la aplicarea pe tavane grosimea tencuielii depășește 1 cm, se recomandă ancorare mecanică.





ADERA Fybro

Tencuiala armată cu fibre

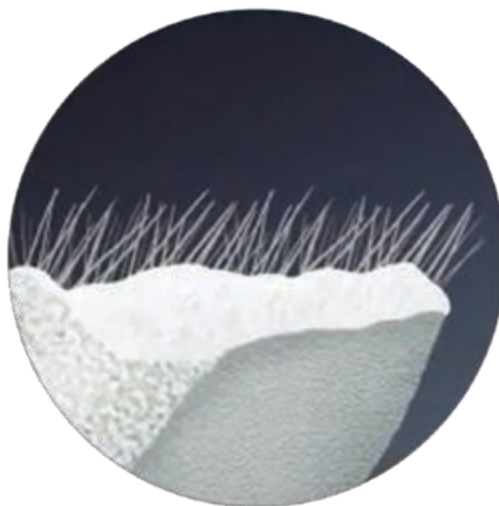
ADERA Fybro este un mortar pe bază de ipsos, armat cu fibre. Produsul este dezvoltat pentru aplicare manuală, dar poate fi de asemenea aplicat și mecanizat. În combinație cu apa, se obține o pastă omogenă cu timp de lucru extins, ușor de aplicat și preparat.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Pentru tencuieli interioare (pereți, tavane) rezistente la deformări (cărămidă, BCA, beton).
- ▶ Pentru renovări.
- ▶ Pentru tencuieli prelucrate ornamental - tip "Vintage".
- ▶ La îmbinările dintre tipuri diferite de suport (beton-cărămidă; beton-BCA; cărămidă-BCA).
- ▶ Pentru a acoperi diferite tipuri de instalații (cum ar fi sistemele de răcire / încălzire).

PERFORMANȚE

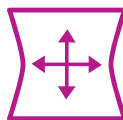
Grosimea stratului de material	6 - 40 mm
Consum specific	8 kg/m ² /cm
Timp de lucru	90 de minute



BENEFICII



PREVINE APARIȚIA FISURILOR ÎN TIMP



REZISTĂ LA DEFORMĂRI



ÎNLOCUIEȘTE UTILIZAREA PLASEI DIN FIBRĂ DE STICLĂ



PREPARARE



APLICARE

AVANTAJE

- ▶ Înlocuiește utilizarea plasei din fibră de sticlă - cost redus pentru material (fără plasă) și manoperă
- ▶ Rezistă la deformări
- ▶ Previne apariția fisurilor în timp
- ▶ Aderă excelent la suprafața suport
- ▶ Izolează termic
- ▶ Reglează umiditatea încăperii
- ▶ Este incombustibil
- ▶ Se aplică rapid - număr redus de operațiuni (nu se mai aplică plasă)
- ▶ Se poate aplica între 6 - 40 mm într-un strat - mai economic decât produsele multistrat
- ▶ Consum specific redus
- ▶ Poate fi finisată până la Q3, în funcție de tipul de aplicare - costuri mai mici pentru gletuire
- ▶ Timp de lucru extins - permite o a doua etapă de finisare pentru a obține o suprafață mai bună
- ▶ Este o tencuială "caldă" datorită proprietății naturale a ipsosului
- ▶ Este o tencuială "ușoară". Structura clădirii va fi mai puțin încărcată în comparație cu alte soluții cum ar fi tencuielile de ciment care sunt mai grele și mai necesită și 2-3 straturi de glet

MOD DE LUCRU

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI:

- ▶ Îmbinările dintre cărămizi / beton, golurile din pereți și alte imperfecțiuni ale peretelui vor fi umplute înainte de tencuire.
- ▶ Pe suprafețele foarte absorbante (BCA, cărămidă) se va aplica amorsa **ADERA Primer Universal**
- ▶ Pe suprafețele neabsorbante (beton) se va aplica amorsa **ADERA BetoPrimer**
- ▶ **ADERA Fybros** se aplică după ce amorsele s-au uscat complet (24 de ore în funcție de temperatură, anotimp, grosime)

PREPARARE

- ▶ Se pune apă într-o cuvă, după care se presară materialul apoi se mixează până la obținerea unei paste omogene. Nu este recomandată adăugarea pudrei în pastă, pentru a evita reducerea timpului de lucru.

- ▶ În cazul aplicării mecanizate, ajustați parametrii mașinii pentru a se potrivi cu caracteristicile produsului. Când mașina este oprită, nu țineți materialul în ea mai mult de 30 de minute
- ▶ Nu amestecați **ADERA Fybros** cu alte produse pentru a evita schimbarea comportamentului său

APLICARE

- ▶ Aplicarea pe suport se face manual, utilizând gletiera, mistria sau canciocul
- ▶ După aplicare materialul se nivelează cu dreptarul sau șpaclul lamelar
- ▶ Aplicarea se poate face într-un singur strat sau în straturi succesive
- ▶ În cazul aplicării straturilor succesive, al doilea strat va fi aplicat în aproximativ 60 minute după primul, în funcție de condițiile de pe șantier (temperatură, tipul de suprafață). Pentru creșterea aderenței celui de al doilea strat de tencuială, primul strat va rămâne nefinisat (doar se nivelează și poate fi utilizată o gletieră dințată). Finisarea pereților tencuiți cu **ADERA Fybros** se poate face în 2 moduri:
 1. După nivelare, se umezește suprafața cu apă și se utilizează pasta rezultată ca un strat de glet. Pentru o suprafață foarte fină, se poate aplica un ultim strat de glet de finisare - **ADERA Liss**
 2. După nivelare, se aplică 1-2 straturi de glet (**ADERA Finna** sau **ADERA Liss**, în funcție de cerințele de finisare)

APLICAȚII SUPLIMENTARE



imitație de cărămidă aparentă
aspect vintage de tencuială fără finisare
imitație de piatră

Componentă calcul	Tencuială ipsos ADERA Fybro	UM	Tencuială var ciment armată cu plasă de fibră	UM	Adeziv armat cu plasă de fibră	UM
Preț pe sac	30	ron/25 kg	19	ron/40 kg	15	ron/25 kg
Consum specific	8	kg/m ²	15	kg/m ²	15	kg/m ²
Preț tencuială /m ²	8.00	ron/m ²	7.13	ron/m ²	9.00	ron/m ²
Manoperă	20	ron/m ²	17	ron/m ²	20	ron/m ²
Plasă de fibră	0	ron/m ²	2	ron/m ²	2	ron/m ²
Glet încărcare	0	ron/sa ²	18	ron/sac	18	ron/sac
Consum specific glet încărcare/m ² /3 mm	0	kg/m ²	4	kg/m ²	4	kg/m ²
Cost glet încărcare la 4 mm (două straturi)	0	ron/m ²	3.6	ron/m ²	3.6	ron/m ²
Glet finisare	31	ron/sac	31	ron/sac	31	ron/sac
Consum specific glet finisare la 1 mm	0.6	kg/m ²	0.6	kg/m ²	0.6	kg/m ²
Cost glet finisare la 1 mm	0.93	ron/m ²	0.93	ron/m ²	0.93	ron/m ²
Manoperă glet încărcare 2 straturi	0	ron/m ²	14	ron/m ²	14	ron/m ²
Manoperă glet finisare	7	ron/m ²	7	ron/m ²	7	ron/m ²
Total cost	35.93	ron/m²	51.66	ron/m²	56.53	ron/m²

* Prețurile pe sac sunt orientative și pot varia în funcție de prețurile aplicate în piață la un moment dat

** Timpii de uscare pot varia în funcție de temperatura din încăperea, umiditatea din atmosferă și curenții de aer

aplicare cu 30-50% mai rapidă
(față de un perete pe care se montează plasă)

aspect impecabil

previne apariția fisurilor

fără plasă de fibră de sticlă

fără glet de nivelare

fără manoperă pentru plasă și glet de nivelare

ADERA Fybro
ÎȚI REDUCE DIN COSTURI



Vezi filmele de prezentare ale produselor noastre pe canalul de youtube Siniat România



ADERA Primer Universal

Amorsă

ADERA Primer Universal este un grund pe bază de rășină sintetică în dispersie, de culoare albă, cu capacitate mare de penetrare în suport. Are în compoziție rășini sintetice, apă, aditivi.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Amorsarea suprafețelor absorbante la interior.
- ▶ Amorsarea suprafețelor absorbante la exterior pentru reducerea gradului de absorbție și întărirea suprafețelor.

CARACTERISTICI

Consum
(funcție de gradul de diluare)

diluție 1:1 - 0.1 kg/m²
diluție 1:2 - 0.07 kg/m²

Timp de uscare

minim 15 minute

MOD DE LUCRU

STRATUL SUPORT

- ▶ Suportul trebuie să fie uscat, neînghețat, rezistent, stabil și curat - fără urme de praf, resturi neaderente, pete de ulei sau grăsimi.
- ▶ Testați absorbția suportului.
- ▶ Se aplică pe suporturile minerale uzuale în construcții: cărămidă, BCA, ape, tencuieli var-ciment, ipsos, plăci de gips carton.
- ▶ Nu se utilizează pe suporturi din plastic, metal, straturi de vopsea.

INDICAȚII PENTRU PREGĂTIREA STRATULUI SUPORT

- ▶ Suprafața suport se aspiră și după caz se șlefuieste sau se buceardează. Se recomandă verificarea aderenței la suport a materialului de acoperire.

AMESTECARE

- ▶ Se poate dilua până la 1:2 cu apă. Opțional, se poate dilua 1:3, în funcție de calitatea și absorbția suportului (se testează punctual în fiecare șantier).
- ▶ Se recomandă agitarea bidonului înainte de aplicare.





ADERA BetoPrimer

Amorsă

ADERA BetoPrimer este o amorsă de aderență gata preparată pentru tencuieli de ipsos la aplicarea pe beton, este compusă din lianți organici, apă, nisipuri de cuarț și aditivi

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Amorsarea suporturilor netede de beton.
- ▶ Amorsarea suporturilor minerale cu absorbție redusă înainte de aplicarea tencuielilor de ipsos.

PERFORMANȚE

Acoperire

cca. 50 m²/găleată

Consum

cca. 0,4 kg/m²



BENEFICII



ESTE RECOMANDAT PENTRU BETOANE NETEDE
MONOLITE, PLAFOANE DIN BETON MONOLIT SAU
ELEMENTE PREFABRICATE



APLICARE NUMAI LA
INTERIOR



MIXARE



APLICARE

MOD DE LUCRU

- ▶ Suprafețele trebuie să fie uscate, neînghețate, curate, fără eflorescențe, părți friabile și urme de decofrol.

APLICARE

- ▶ Produsul se amestecă în găleată lent cu mixerul la turație redusă, consistența de aplicare putând fi reglată opțional printr-un mic adaos de apă. Aplicarea se face cu trafaletul sau bidineaua. Se poate aplica și mecanizat. Se lasă la uscat minim 12 ore în funcție de temperatura aerului și a suportului. Tencuiala de ipsos se poate aplica când ADERA BetoPrimer este complet uscat, nu mai este lipicios.
- ▶ Temperatura suportului, aerului și a materialului, trebuie să fie peste 5°C în timpul aplicării și până la uscarea materialului. Temperaturile scăzute și umiditatea ridicată pot prelungi semnificativ timpii de uscare. În găleată depunerile de nisip cuarțos se remalaxează obligatoriu. La aplicare se vor respecta regulile și normele în vigoare.

Pe suprafețele din beton cu umiditate vizibilă (ex. apă din condens) sau beton cu o umiditate mai mare de 4% din masă nu recomandăm începerea lucrărilor de tencuire

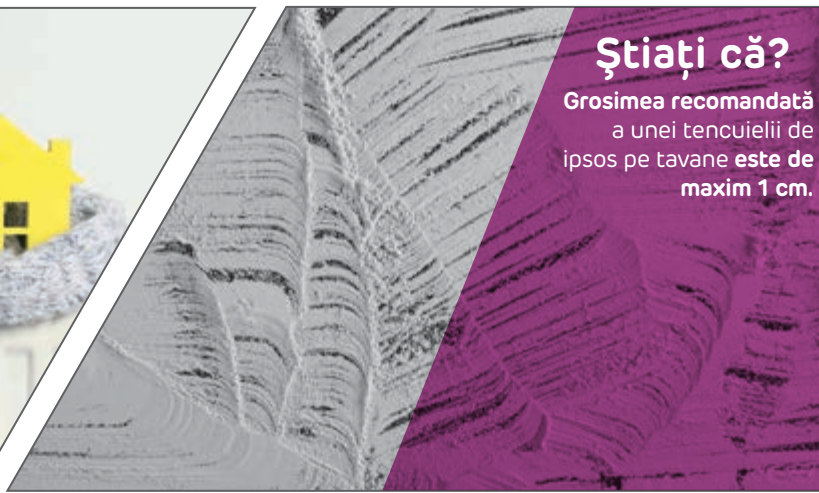
Știați că?

Ipsosurile au capacitate de **izolare termică** datorită **indicelui de conductivitate termică mai redus** comparativ cu alte materiale?



Știați că?

Grosimea recomandată a unei tencuielii de ipsos pe tavane **este de maxim 1 cm.**



Știați că?

Pereții tencuiți și gletuiți cu ipsos Siniat au o **capacitate mai ridicată de absorbție a zgomotului.**



Știați că?

După întărirea tencuielilor și gleturilor de ipsos aveți **rocă naturală de gips pe pereți?**





ADERA Plano

Glet de nivelare cu aplicare manuală și mecanizată

ADERA Plano este un glet de nivelare pe bază de ipsos, predozat cu aditivi speciali, care constituie un fundament durabil pentru încărcarea și nivelarea pereților. În amestec cu apă, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins și lucrabilitate superioară.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Pentru nivelare și reparații.
- ▶ Ideal pentru finisarea tencuielilor de ciment, dar și pentru finisarea tencuielilor de ipsos mai puțin prelucrate.

PERFORMANȚE

Grosimea stratului de material	1 - 8 mm
Consum specific	0.8 - 1 kg/m ² /mm
Timp de lucru	> 70 de minute
Aplicare manuală și mecanizată	



BENEFICII



UȘOR DE APLICAT



NIVELARE UȘOARĂ



SE OBTIN SUPRAFEȚE PLANE, GATA DE FINISARE



PREPARARE



MIXARE



APLICARE MANUALĂ
ȘI MECANIZATĂ

MOD DE LUCRU

PREPARARE

- ▶ Pentru prepararea pastei se utilizează vase și ustensile curate.
- ▶ Se adaugă prin presărare pulbere în apă, niciodată invers.
- ▶ Elementele metalice vor fi înglobate și protejate împotriva coroziunii.

APLICARE

- ▶ Se aplică pe suprafețe cu capacitate portantă, stabile, uscate, bine curățate și fără pete de ulei, fără zone desprinse sau exfolieri.
- ▶ La aplicare se utilizează gletiera din oțel inoxidabil.
- ▶ Se aplică într-un singur strat sau în straturi succesive până la obținerea unei suprafețe plane.
- ▶ Grosimea de aplicare 0 - 1 mm
- ▶ În cazul în care se dorește șlefuirea suprafeței se va utiliza șmirghel de granulație 120 - 150.
- ▶ Pentru suprafețele lucioase și pentru suprafețele foarte absorbante se recomandă utilizarea amorsei.
- ▶ Se utilizează la temperaturi mai mari de 5 °C.





A - PI 70

Glet de nivelare cu aplicare mecanizată și manuală

PRODUS DESTINAT
PROIECTELOR
DISPONIBIL
DOAR LA COMANDĂ

A - PI 70 este un glet de nivelare pentru interior cu aplicare mecanizată și manuală având în compoziție adaosuri minerale și aditivi.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Se utilizează pentru nivelarea sau încărcarea tencuielilor de ciment, var-ciment și ipsos.

PERFORMANȚE

Consum specific

0,8 - 1 kg/m²/mm

Timp de lucru

minim 70 de minute

Aplicare manuală și mecanizată



BENEFICII



UȘOR DE APLICAT
MECANIZAT



LUCRABILITATE
FOARTE BUNĂ



PREPARARE



MIXARE



APLICARE MANUALĂ
ȘI MECANIZATĂ

MOD DE LUCRU

- ▶ Se aplică mecanizat sau manual în interiorul clădirilor, pentru nivelarea și încărcarea tencuielilor pe bază de ciment, var-ciment și ipsos.
- ▶ Se aplică pe suprafețe curate, desprăfuite.





ADERA Liss

Glet de finisare cu aplicare manuală și mecanizată

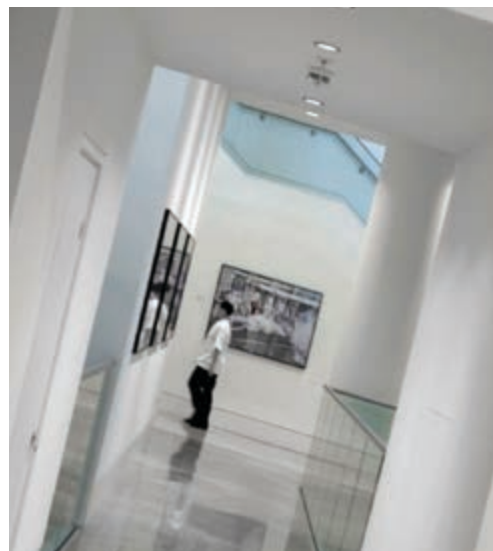
ADERA Liss este un glet pe bază de ipsos, de culoare albă, predozat cu aditivi speciali pentru a constitui un fundament durabil pentru finisarea pereților. În amestec cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins și lucrabilitate superioară. După uscare se obține o suprafață finală netedă, uniformă reprezentând stratul ultim de finisare.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Ideal pentru finisarea de excepție a plăcilor de gips-carton, a gleturilor de încărcare și a tencuielilor de ipsos.

PERFORMANȚE

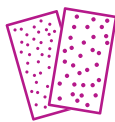
Grosimea stratului de material	0 - 1 mm
Consum specific	0,4 - 0,8 kg/m ² /mm
Timp de lucru	90 - 100 de minute
Aplicare manuală și mecanizată	



BENEFICII



**FOARTE UȘOR DE APLICAT;
SE OBTIN SUPRAFEȚE
DEOSEBIT DE FINÉ**



**ȘLEFUIRE EXCELENȚĂ CHIAR
ȘI DUPĂ O PERIOADĂ MAI
ÎNDELUNGATĂ DE LA APLICARE**



**CONSUM REDUS
DE MATERIAL**



PREPARARE



MIXARE



APLICARE MANUALĂ
ȘI MECANIZATĂ

MOD DE LUCRU

PREPARARE

- ▶ Pentru prepararea pastei se utilizează vase și ustensile curate.
- ▶ Se adaugă prin presărare pulbere în apă, niciodată invers.
- ▶ Elementele metalice vor fi înglobate și protejate împotriva coroziunii.

APLICARE

- ▶ Se aplică pe suprafețe stabile, uscate și bine curățate.
- ▶ La aplicare se utilizează gletiera din oțel inoxidabil.
- ▶ Se aplică într-un strat sau în straturi succesive până la obținerea unei suprafețe plane.
- ▶ Grosimea de aplicare 0 - 1 mm.
- ▶ În cazul în care se dorește șlefuirea suprafeței se va utiliza șmirghel de granulație 180 - 220.
- ▶ Se utilizează la temperaturi mai mari de 5 °C.





ADERA Finna

Glet 2 în 1, pentru finisare și încărcare



ADERA Finna este un glet pe bază de ipsos, de culoare albă, predozat cu aditivi speciali pentru a constitui un fundament durabil pentru finisarea pereților. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins și lucrabilitate superioară. După uscare se obține o suprafață finală netedă, uniformă reprezentând stratul ultim de finisare.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Glet 2 în 1, pentru finisare și încărcare finisarea gleturilor de încărcare, a tencuielilor de ipsos, a tencuielilor de ciment și var-ciment.
- ▶ Poate fi aplicat "umed pe umed", micșorând astfel timpul final de execuție a lucrării.

PERFORMANȚE

Grosimea stratului de material	1 - 3 mm
Consum specific	0,5 kg/m ² /mm
Timp de lucru	100 de minute



BENEFICII



UȘOR DE
PRELUCRAT



ADERENȚĂ
EXCELENTĂ

2 | 1

UTILIZABIL CA
GLET 2 ÎN 1
(finisare și încărcare
în funcție de tipul
suprafeței suport)



PREPARARE



MIXARE



APLICABIL MANUAL
ȘI MECANIZAT

MOD DE LUCRU

PREPARARE

- ▶ Pentru prepararea pastei se utilizează recipiente și ustensile curate, pentru a evita scurtarea timpului de lucru.
- ▶ **ADERA Finna** se dispersează treptat în apă curată.
- ▶ Materialul se lasă în vas aproximativ 3 minute pentru a-i oferi timpul necesar de hidratare, după care se amestecă cu malaxorul sau manual, până la obținerea unei paste omogene.

APLICARE

- ▶ În funcție de planeitatea suportului, înainte de gletuirea întregii suprafețe, se vor acoperi în prealabil diferențele de planeitate proeminente.
- ▶ Materialul se va aplica în straturi multiple cu ajutorul gletierei, până la obținerea unor suprafețe netede și plane.
- ▶ Suprafața poate fi prelucrată până la un nivel de finisare superior, fără a mai necesita șlefuire, umezindu-se ușor cu o pensulă, după care se revine cu gletiera.
- ▶ Calitatea lucrării depinde de gradul de prelucrare. Pentru continuarea celorlalte lucrări, se va aștepta ca suprafața gletuită să fie complet uscată.
- ▶ Timpul de uscare depinde în mod direct de umiditatea, temperatura încăperii și de condițiile de ventilare ale încăperii.

nida Excellence

Glet autonivelant de finisare



Gletul gata preparat **NIDA EXCELLENCE** este o masă de șpaclu subțire, polimerică, destinată finisării suprafețelor plane din interiorul clădirilor. Se caracterizează printr-o aderență bună la suprafață. Este ușor de aplicat. După aplicarea mecanizată a produsului, suprafețele nu mai necesită finisare manuală.

DOMENII DE UTILIZARE

- Produsul este destinat gletuirii mecanizate a suprafețelor minerale din interior (plăci de gips-carton, tencuială de ipsos, gleturi de încărcare). Se caracterizează printr-o aplicare perfectă și un grad de alb ridicat, ce constituie o bază excelentă pentru lucrările de vopsire ulterioare.

PERFORMANȚE

Consum specific	1,5 - 2,5 kg/m ² /mm
Grosimea optimă a unui strat	1,0 - 1,5 mm
Grosimea maximă a unui strat	2 mm



BENEFICII



NU NECESITĂ
FINISARE MANUALĂ



REDUCEREA
COSTURILOR DE
MANOPERĂ



APLICARE
MECANIZATĂ



ECONOMISIREA
TIMPULUI DE
LUCRU



MOD DE LUCRU

- ▶ Gletul autonivelant **Nida Excellence** este fabricat sub formă de pastă, gata de utilizare imediat după deschiderea ambalajului. Este interzisă adăugarea apei în produs. Înainte de aplicare, produsul se va amesteca ușor cu un malaxor la viteză mică.
- ▶ Pentru aplicarea produsului, se va folosi o mașină tip airless cu presiune mare. Unghiul de aplicare se va adapta tipului de lucrare efectuată. Se recomandă folosirea unui duze de 529. În timpul aplicării, presiunea de lucru va fi de minim 120-130 bari. Lungimea dintre perete și pistol trebuie să fie de cca. 100 cm. Grosimea maximă a stratului va fi de 2 mm la aplicarea încrucișată (o trecere pe verticală, a doua, pe orizontală). Produsul nu mai are nevoie de intervenție pentru finisare. Înainte de vopsire, suprafața se va șlefui cu hârtie abrazivă cu granulația de 150-180.
- ▶ Vopseaua se va putea aplica după 24 de ore (în funcție de condițiile de lucru: temperatura și umiditatea aerului).

ȘLEFUIRE

- ▶ Suprafața uscată se va șlefui cu hârtie abrazivă nu mai târziu de 3-4 zile de la aplicare. După această perioadă, stratul se va întări și va deveni mai rezistent. Șlefuirea este posibilă doar după uscarea completă a suprafeței gletuite. verticală, orizontală și diagonală.





NIDA Readymix Profesional

Pastă gata preparată

NIDA Readymix Profesional este o pastă gata preparată, de culoare albă, care se utilizează în interiorul clădirilor, cu aplicare manuală sau mecanizată. Se folosește în sistemele de îmbinare și finisare a plăcilor de gips-carton, precum și pentru gletuirea completă a suprafețelor minerale.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Sisteme de gips-carton, pentru obținerea unui nivel de finisare Q3 sau Q4.
- ▶ Pentru finisajul pe întreaga suprafață a pereților și plafoanelor din substraturi minerale, atât manual cât și mecanizat.
- ▶ Finisaje pe substraturi de gips-carton, tencuială din ipsos, gleturi de încărcare.
- ▶ Suprafața perfect netedă rezultată este ideală ca substrat pentru vopsea, tapet și alte materiale decorative.

PERFORMANȚE

Consum pentru aplicațiile pe tencuială, glet / la o aplicare

aprox. 1,5 kg/m²/mm

Consum pentru sisteme de gips-carton, finisare Q3 sau Q4

aprox. 0.5 – 0.6 kg/m²/mm

Grosimea optimă a unui strat

de la 1,0 la 1,5 mm



BENEFICII



SE POATE APLICA MANUAL,
MECANIZAT ȘI CU
TRAFLETUL



UȘOR DE APLICAT



SE OBTIN SUPRAFEȚE
SUPERALBE ȘI NETEDE,
GATA DE VOPSIRE



APLICABIL MANUAL
ȘI MECANIZAT



SE POATE APLICA
CU TRAFLETUL

MOD DE LUCRU

NIDA Readymix Profesional se produce în formă de pastă, gata de aplicare imediat după deschiderea cutiei. Aplicarea manuală sau mecanizată se face la o temperatură ambiantă și a suprafeței de +5°C până la +25°C. Pasta trebuie aplicată pe suprafețe cu ajutorul gletierei, a șpaclului sau a trafaletului (aplicarea manuală) sau prin pulverizare cu ajutorul unui agregat corespunzător pentru realizarea finisării (aplicare mecanizată). Aplicarea pastei se poate face după o prealabilă pregătire a suprafețelor. Suportul trebuie să fie uscat și curat. Timpul de uscare a unui strat este de cel puțin 24 de ore (în funcție de temperatura și umiditatea ambiantă).

În cazul aplicării manuale **NIDA Readymix Profesional** se va utiliza în formă de pastă gata preparată, imediat după deschiderea ambalajului.

În cazul aplicării mecanizate, la 18 kg de produs se adaugă aproximativ 0,45 l apă și se amestecă cu un mixer cu turație mică până când se obține o consistență omogenă.

Sistem de îmbinare și finisare a plăcilor de gips-carton: pentru nivelul de finisare Q1 și Q2 se recomandă utilizarea ipsosului de îmbinare **Nida Profesional**. După uscare, aplicați pe întreaga suprafață pasta **Nida Readymix Profesional** pentru a obține un nivel de finisare Q3 sau Q4.

NIVEL DE FINISARE Q1: Se umplu rosturile cu ipsosul de îmbinare **Nida Profesional** și se nivelează pe întreaga suprafață. Se inserează în rosturi benzile de armare din fibră de sticlă, hârtie sau autoadezive apoi se acoperă cu ipsosul de îmbinare **Nida Profesional**.

NIVEL DE FINISARE Q2: Se îndepărtează eventualele reziduuri, iar după întărire, repetați operațiunea de acoperire cu pastă a rostului, utilizând ipsosul de îmbinare **Nida Profesional**, până când rostul ajunge la același nivel cu suprafața plăcilor. După uscare, suprafața poate fi eventual șlefuită.

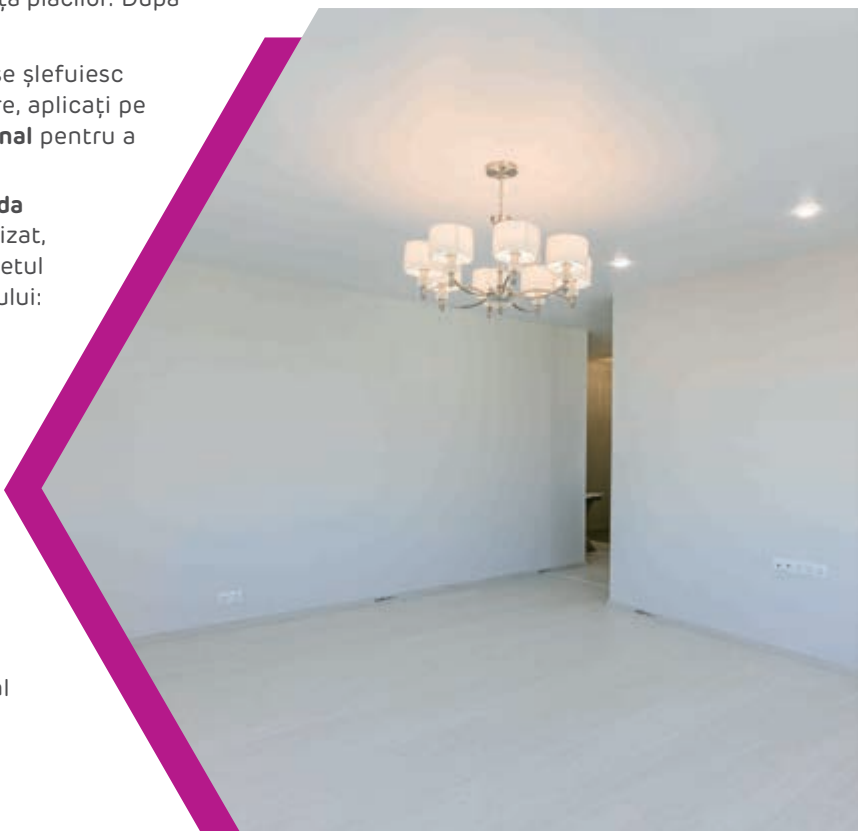
NIVEL DE FINISARE Q3/Q4: Se îndepărtează sau se șlefuiesc eventuale reziduuri de la finisarea Q2. După uscare, aplicați pe întreaga suprafață pasta **Nida Readymix Profesional** pentru a obține un nivel de finisare Q3 sau Q4.

Finisarea/gletuirea suprafețelor minerale: pasta **Nida Readymix Profesional** se aplică manual sau mecanizat, după tencuiala de ipsos **ADERA Strato** sau după gletul de nivelare **ADERA Plano**. Grosimea optimă a stratului: de la 1 la 1.5 mm, stratul următor se va aplica după uscarea primului strat.

După uscare, șlefuirea se face utilizând hârtie abrazivă cu granulație de 180 - 220.

ATENȚIE: Suprafața uscată trebuie șlefuită cu hârtie abrazivă cel mai târziu la 3-4 zile după aplicare. După o perioadă mai lungă suprafața va deveni dură și rezistentă.

Înainte de vopsire, suportul se va amorsa conform recomandărilor producătorului vopselei. Produsul corespunde cerințelor standardului EN 13963 și deține aprobarea Institutului Național de Igienă din Polonia.





FINNTEX

Glet gata preparat cu aplicare mecanizată

FinnTex este o pastă gata preparată, de culoare albă, care se utilizează pentru finisări interioare. Se folosește la gletuirea completă a suprafețelor minerale.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Pastă gata preparată, de culoare albă, care se utilizează pentru finisări interioare. Se folosește la gletuirea completă a suprafețelor minerale, tencuială de ipsos, plăci de gips-carton, gleturi de încărcare.

PERFORMANȚE

Consum pe o suprafață de 1 m²
la o grosime a stratului de 1 mm

1,8 kg/m²

Grosimea optimă a unui strat

între 1,0 și 1,5 mm

Grosimea maximă a unui strat

3 mm



BENEFICII



FOARTE
UȘOR DE
PRÉLUCRAT



AUTONIVELANT
LA APLICAREA CU
PRESIUNE MARE



SE POATE APLICA
CU TRAFLETUL



APLICARE
MECANIZATĂ



SE POATE APLICA
CU TRAFEALETUL



FINISARE

MOD DE LUCRU

APLICARE

- ▶ Suprafața suport trebuie să fie uscată și curată. Înainte de a începe lucrul, suprafața suport trebuie curățată de particule libere sau resturi ale straturilor anterioare și orice tip de impurități, care limitează aderența și afectează priza. Suportul nu trebuie să fie umed sau înghețat. Suprafața suport trebuie curățată de straturi de mușgai, mușchi ciuperca sau substanțe gresabile.
- ▶ **FinnTex** se produce în formă de pastă ambalată la sac, gata de aplicare imediat după deschiderea sacului.
- ▶ Se aplică mecanizat, întâi orizontal și apoi vertical, la o temperatură ambiantă și a suprafeței suport între +5°C și +25°C.
- ▶ Tipul de mașină recomandat pentru aplicare cu autonivelare: mașina tip airless, presiune recomandată: min 120 Bar, duză recomandată: 427 - 430, în funcție de tipul de mașină utilizată.
- ▶ Următorul strat trebuie aplicat după uscarea celui anterior.
- ▶ Produsul se poate aplica și cu trafaletul. Recomandăm ca înainte de aplicarea cu trafaletul, suportul să fie amorsat cu **ADERA Primer Universal** în diluație de 1:3 cu apă.
- ▶ Prin aplicarea cu trafaletul se crește considerabil suprafața aplicată cu până la 100%.
- ▶ Produsul nu trebuie diluat. Recomandăm să fie mixat înainte de aplicare.
- ▶ După aplicarea cu trafaletul este necesară nivelarea suprafeței cu o gletieră.

ȘLEFUIRE

- ▶ Șlefuirea trebuie efectuată doar după uscarea completă a suprafeței. Suprafața poate fi vopsită după uscarea completă a produsului.

Știați că?

Pereții tencuiți și gletuiți cu produse Siniat **ne ajută să facem economie** la costurile de încălzire și răcire ale încăperii.



Știați că?

Gleturile de la Siniat sunt importante pentru designerii de interior?

Pe suprafețele finisate cu gleturile Siniat, procesul de decorare sau vopsire devine ușor, permițându-le designerilor să își exprime creativitatea.





NIDA Profesional

Pentru îmbinarea și finisarea plăcilor din gips-carton

NIDA PROFESIONAL este o pulbere minerală pe bază de ipsos, de culoare albă, pre-amestecat cu adaosuri minerale și aditivi de calitate profesională pentru a-i asigura o aderență și plasticitate crescută. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins și lucrabilitate superioară.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Nivelarea și finisarea îmbinărilor dintre plăcile din gips-carton.
- ▶ Acest material se aplică utilizând banda de hârtie microforată pentru incintele cu umiditate redusă, sau cu banda din împâslitură de fibră de sticlă pentru zonele cu cerințe de rezistență la foc sau umiditate crescută.
- ▶ Datorită timpului de priză prelungit este soluția perfectă în cadrul aplicărilor în șantierele de dimensiuni mari.

PERFORMANȚE

Consum specific

250 - 300 g/m²

Timp de lucru

80 minute



BENEFICII



UȘOR DE
PREPARAT ȘI
APLICAT



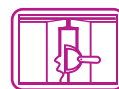
ÎMBINARE
PERFECTĂ



TIMP DE LUCRU
EXTINS
PÂNĂ LA 80 MINUTE



Retrasarea axei de
îmbinare



Aplicarea pastei



Aplicarea benzii la
contactul cu pasta



Eliminarea surplusului de
material și a bulelor de aer



Aplicarea celui de-al doilea
strat de material



Aplicarea stratului final

MOD DE LUCRU

Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei. Plăcile trebuie să fie fixate ferm de profilele de montaj.

PREPARARE

- ▶ **NIDA Profesional** se dispersează treptat în apa curată necesară pentru amestec. Materialul se lasă în vas aprox. 4 minute pentru a-i oferi timpul necesar de hidratare, după care se va amesteca manual acesta dobândind consistența dorită pentru a fi utilizat.

REALIZAREA ROSTURILOR PLĂCILOR DIN GIPS-CARTON

- ▶ Aplicarea se face manual cu gletiera, mai întâi aplicându-se primul strat de material în rosturi fiind atenți la presarea materialului.
- ▶ Se trasează cu șpaclul pe linia îmbinării dintre plăci, pentru a permite pastei să pătrundă în interiorul îmbinării și a preveni oricare posibil gol de aer.
- ▶ Se evită astfel tensionarea materialului în rost, după întărire și uscare.
- ▶ Se aplică banda prin presare cu șpaclul, se vor elimina golurile de aer și surplusul de pastă de pe îmbinarea plăcilor.
- ▶ După uscare se va aplica al doilea strat de material, acoperind banda și diferențele de planeitate.
- ▶ Se vor elimina posibilele surplusuri de material, după care se va reveni cu stratul de finisaj.
- ▶ Recomandarea pentru obținerea unui strat final de o înaltă calitate este utilizarea gletului gata preparat **NIDA Readymix Profesional** sau a gletului de finisare **ADERA Liss**.





NIDA Profesional Fresh

Pentru îmbinarea și finisarea plăcilor din gips-carton

NIDA PROFESIONAL FRESH este o pulbere minerală pe bază de ipsos, de culoare albă, pre-amestecat cu adaosuri minerale și aditivi de calitate profesională pentru a-i asigura o aderență și plasticitate crescută. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru optim, lucrabilitate superioară și miros de lămâie.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Nivelarea și finisarea îmbinărilor dintre plăcile din gips-carton. Acest material se aplică utilizând banda de hârtie microforată pentru incintele cu umiditate redusă, sau bandă din împâslitură de fibră de sticlă pentru zonele cu cerințe de rezistență la foc sau umiditate crescută.
- ▶ Datorită timpului de priză redus este soluția perfectă în cadrul aplicărilor în șantierele de dimensiuni mici.

PERFORMANȚE

Consum specific

8 kg/m²/cm

Timp de priză

> 60 minute



BENEFICII



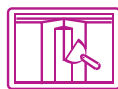
UȘOR DE
PREPARAT ȘI
APLICAT



ÎMBINARE
PERFECTĂ



TIMP DE LUCRU
OPTIM
PÂNĂ LA 60 MINUTE



Retrasarea axei de
îmbinare



Aplicarea pastei



Aplicarea benzii la
contactul cu pasta



Eliminarea surplusului de
material și a bulelor de aer



Aplicarea celui de-al doilea
strat de material



Aplicarea stratului final

MOD DE LUCRU

Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei. Plăcile trebuie să fie fixate ferm de profilele de montaj.

PREPARARE

- ▶ **NIDA Profesional Fresh** se dispersează treptat în apa curată, necesară pentru amestec. Materialul se lasă în vas aprox. 4 minute pentru a-i oferi timpul necesar de hidratare, după care se va amesteca manual, acesta dobândind consistența dorită pentru a fi utilizat.

REALIZAREA ROSTURILOR PLĂCILOR DIN GIPS-CARTON

- ▶ Aplicarea se face manual cu gletiera, mai întâi aplicându-se primul strat de material în rosturi fiind atenți la presarea materialului.
- ▶ Se trasează cu șpaclul pe linia îmbinării dintre plăci, pentru a permite pastei să pătrundă în interiorul îmbinării și a preveni oricare posibil gol de aer.
- ▶ Se evită astfel tensionarea materialului în rost, după întărire și uscare.
- ▶ Se aplică banda prin presare cu șpaclul, se vor elimina golurile de aer și surplusul de pastă de pe îmbinarea plăcilor.
- ▶ După uscare se va aplica al doilea strat de material, acoperind banda și diferențele de planeitate.
- ▶ Se vor elimina posibilele surplusuri de material, după care se va reveni cu stratul de finisaj.
- ▶ Recomandarea pentru obținerea unui strat final de o înaltă calitate este utilizarea gletului gata preparat **NIDA Readymix Profesional** sau a gletului de finisare **ADERA Liss**.

PRODUSE CONEXE



Connect

BANDĂ ULTRAMODERNĂ
*Pentru îmbinarea plăcilor
de gips-carton*



Comfort

BANDĂ DE COLȚ ULTRAMODERNĂ
*Pentru colțuri interioare și
exterioare din gips-carton*





Smart Top

Chit pentru îmbinarea și finisarea plăcilor din gips-carton

Smart Top este o pulbere minerală pe bază de ipsos, de culoare albă, pre-amestecat cu adaosuri minerale și aditivi de calitate profesională pentru a-i asigura o aderență și plasticitate crescută. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins și lucrabilitate superioară.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ Nivelarea și finisarea îmbinărilor dintre plăcile din gips-carton.
- ▶ Se aplică utilizând banda de hârtie microforată pentru incintele cu umiditate redusă sau cu banda din împâslitură de fibră de sticlă pentru zonele cu cerințe de rezistență la foc sau umiditate crescută.
- ▶ Datorită timpului de lucru optim este soluția perfectă în cadrul aplicărilor în șantierelor de dimensiuni mici și pentru renovări.

PERFORMANȚE

Consum specific

230-270 g/m²

Timp de lucru optim

60 minute



BENEFICII



UȘOR DE APLICAT



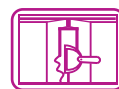
ADERENȚĂ ȘI PLASTICITATE CRESCUTĂ



ȘLEFUIRE UȘOARĂ



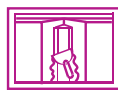
Retrasarea axei de
îmbinare



Aplicarea pastei



Aplicarea benzii la
contactul cu pasta



Eliminarea surplusului de
material și a bulelor de aer



Aplicarea celui de-al doilea
strat de material



Aplicarea stratului final

MOD DE LUCRU

Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei. Plăcile trebuie să fie fixate ferm de profilele de montaj.

PREPARARE

- ▶ **Smart Top** se dispersează treptat în apa curată necesară pentru amestec. Materialul se lasă în vas aprox. 2-5 minute pentru a-i oferi timpul necesar de hidratare, după care se va amesteca manual acesta dobândind consistența dorită pentru a fi utilizat.

REALIZAREA ROSTURILOR PLĂCILOR DIN GIPS-CARTON

- ▶ Aplicarea se face manual cu gletiera, mai întâi aplicându-se primul strat de material în rosturi fiind atenți la presarea materialului.
- ▶ Se trasează cu șpaclul pe linia îmbinării dintre plăci, pentru a permite pastei să pătrundă în interiorul îmbinării și a preveni oricare posibil gol de aer.
- ▶ Se evită astfel tensionarea materialului în rost, după întărire și uscare.
- ▶ Se aplică banda prin presare cu șpaclul, se vor elimina golurile de aer și surplusul de pastă de pe îmbinarea plăcilor.
- ▶ După uscare se va aplica al doilea strat de material, acoperind banda și diferențele de planeitate
- ▶ Se vor elimina posibilele surplusuri de material, după care se va reveni cu stratul de finisaj.





NIDA Boardfix

Adeziv pe bază de ipsos pentru lipirea plăcilor de gips-carton

NIDA BOARDFIX este un adeziv în stare pulverulentă, predozat cu adaosuri minerale pe bază de ipsos și aditivi de calitate profesională, caracterizat printr-o aderență și plasticitate crescută. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă, de culoare roz, cu timp de lucru extins și posibilitate de corecție a planeității prelungită, reprezentând soluția cea mai sigură pentru aplicarea plăcilor din gips-carton în montajul direct prin lipire pe suport.

DOMENII DE UTILIZARE

- ▶ În vederea realizării plăcilor de gips-carton, pe suprafețe de BCA, cărămidă, beton, tencuieli (ciment, var-ciment, ipsos).
- ▶ Pentru lipirea panourilor izolante, reparații de fisuri sau umplerea rosturilor cu grosimi mai mari de 3 mm.
- ▶ Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei, eflorescențe sau zone friabile.
- ▶ Se amorsează suportul în punctele de lipire.

PERFORMANȚE

Consum mediu

3,5 kg/m²

Timp de priză

70 minute



BENEFICII



ADERENȚĂ FOARTE
BUNĂ PE SUPORT



REZISTENȚĂ
MECANICĂ RIDICATĂ



TIMP DE LUCRU
LUNG



PREPARARE



MIXARE



APLICARE

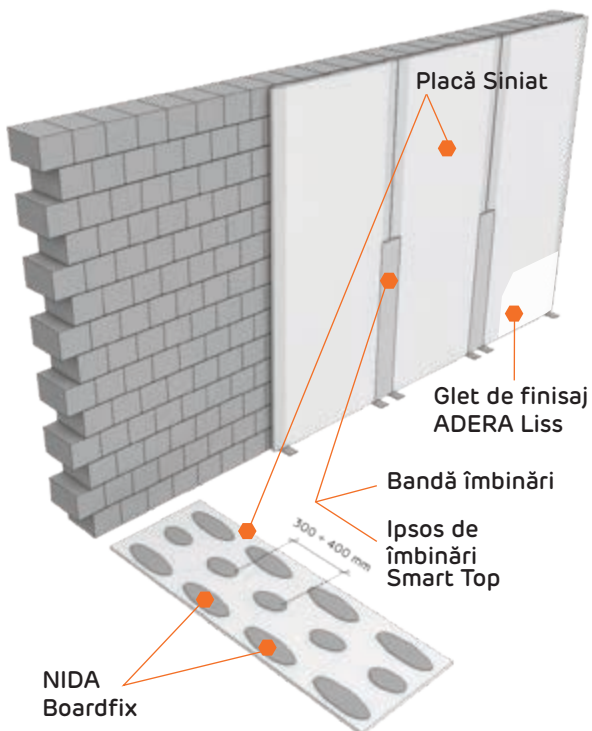
MOD DE LUCRU

PREPARARE

- ▶ **NIDA Boardfix** se dispersează treptat în apă curată necesară pentru amestec, după care se amestecă manual sau mecanizat până la omogenizarea completă a pasteii.

APLICARE

- ▶ Înainte de punerea în operă a adezivului trebuie verificată planeitatea suportului, fiind permis ca spațiul dintre suport și placa din gips-carton să fie de minim 5 mm și maxim 25 mm pentru a putea obține coeziunea necesară.
- ▶ Primul pas constă în trasarea conturului viitoarei suprafețe cu ajutorul firului cu plumb, ruletei și a firului cu oxid. Pe spatele plăcii se vor aplica turtele de adeziv dispuse câte 10 puncte pe m² cu diametrul de aproximativ 10 cm, la distanțe de 30 cm pe lățimea unei plăci și de 40 cm pe lungimea ei.
- ▶ După finalizarea aplicării materialului placa se va fixa pe 2 distanțieri de 1 cm, pe care se va sprijini placa la montare. Urmează lipirea plăcii de suport având grijă să obțineți o suprafață continuă. Planeitatea se dobândește și rectifică cu ajutorul dreptarului prin presare și lovire ușoară a plăcii pe verticală, orizontală și diagonală.



SERVICII DE DISTRIBUȚIE

Oferim partenerilor SINIAT excelență în calitatea serviciilor de livrare, de la confirmarea de comandă până la facturare:

- ▶ informarea permanentă privind status-ul comenzii - confirmare de comandă, confirmarea încărcării mărfii prin transmiterea unui SMS la încărcare, promptitudine în transmiterea documentelor aferente livrării
- ▶ servicii logistice competitive - livrarea comenzilor ce conțin produse de stoc în maxim 48 h către toată rețeaua de distribuitori din România
- ▶ livrări personalizate, în șantierele partenerilor SINIAT
- ▶ persoană dedicată pentru serviciile de supply chain
- ▶ ambalare perfectă a produselor SINIAT



PROCESAREA COMENZILOR

Serviciul de preluare centralizată a comenzilor vă stă la dispoziție de luni - vineri, între orele 9.00 - 17.00.

Comenzile se transmit către adresa de email cs_etexbp@etexgroup.com sau prin intermediul aplicației **Webshop**.

Confirmarea de comandă, cu detalii privind disponibilitatea stocului va fi transmisă în 24 de ore de la primirea comenzii.

Pentru derularea fără întârziere a fluxului comenzilor, vă rugăm să:

- ▶ Transmiteți comanda la adresa de e-mail: cs_etexbp@etexgroup.com
- ▶ Transmiteți toate informațiile necesare livrării: adresa completă, numele și numărul de telefon ale persoanei desemnate să recepționeze marfa, program de descărcare
- ▶ Verificați confirmarea de comandă

Pentru detalii suplimentare, departamentul Customer Service vă stă la dispoziție.

DATE DE CONTACT PRELUARE COMENZI

Zona Moldova, Oltenia:

Mobil: 0745 124 991

Zona Muntenia, Dobrogea:

Mobil: 0744 359 810

Zona Transilvania, Banat:

Mobil: 0742 156 812

CONFIRMAREA ÎNCĂRCĂRII COMENZII PRIN SMS

Încărcarea comenzii va fi confirmată prin transmiterea unui SMS la numărul dumneavoastră de telefon mobil.

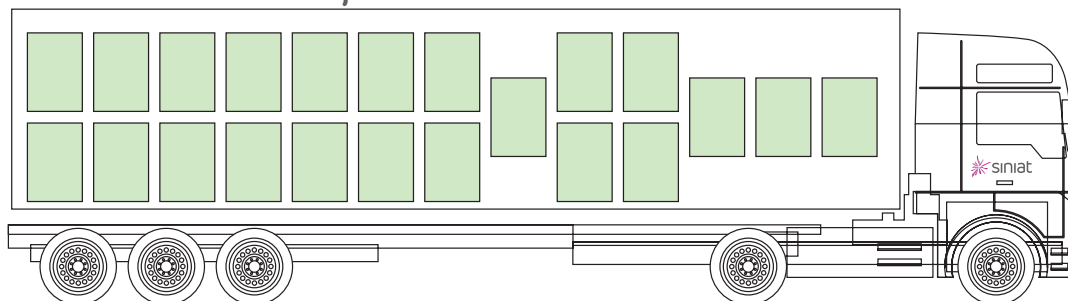
Transmiterea SMS-ului se face la momentul emiterii avizului de încărcare marfă.



DETALII LOGISTICE PRIVIND ÎNCĂRCAREA PE CAMION

Denumire		UM	Ambalaj	Nr. paletă/camion	
ADERA Basic	ipsos de construcții	sac 25 Kg	kg	palet	19
ADERA Stucco	ipsos de modelaj	sac 25 Kg	kg	palet	19
ADERA Finna	glet de finisare	sac 20 Kg	kg	palet	21
ADERA Strato	mortar unistrat	sac 25 Kg	kg	palet	22
ADERA Liss	glet de finisare	sac 20 Kg	kg	palet	21
ADERA Plano	glet de nivelare	sac 20 Kg	kg	palet	21
NIDA Profesional	ipsos de îmbinări	sac 25 Kg	kg	palet	19
NIDA Boardfix	ipsos adeziv	sac 25 Kg	kg	palet	19

ÎNCĂRCARE: 22 PALEȚI/CAMION IPSOS





Echipa comercială

Laurențiu Dumitru - Argeș, Caraș-Severin, Dolj, Hunedoara, Gorj, Mehedinți, Olt, Timiș, Vâlcea

0755 036 297

laurentiu.dumitru@etexgroup.com

Dinu Nimas - Alba, Arad, Bihor, Cluj, Mureș, Sălaj, Maramureș, Satu Mare, Sibiu

0745 081 944

dinu.nimas@etexgroup.com

Bogdan Apreotesei - Botoșani, Suceava, Neamț, Iași, Bacău, Vaslui, Vrancea, Galați, Brăila, Bistrița Năsăud, Harghita, Covasna

0740 312 250

bogdan.apreotesei@etexgroup.com

Marian Bandulea - Tulcea, Constanța, Călărași, Ialomița, Buzău, Prahova, Teleorman, Dâmbovița, Brașov

0740 092 000

marian.bandulea@etexgroup.com

Cosmin Ghiță - București, Ilfov, Giurgiu

0756 038 724

cosmin.ghita@etexgroup.com

Echipa tehnică

Marcel Bordianu

0742 240 861

marcel.bordianu@etexgroup.com

Satu Mare, Maramureș, Bistrița Năsăud, Sălaj, Cluj, Mureș, Sibiu, Alba

Cristian Dumitru

0745 751 089

cristian.dumitru@etexgroup.com

Brașov, Vâlcea, Argeș, Dâmbovița, Prahova, Ialomița, Constanța, Călărași, Ilfov, București, Giurgiu, Teleorman, Olt

Ciprian Ionas

0743 047 674

ciprian.ionas@etexgroup.com

Botoșani, Suceava, Iași, Neamț, Harghita, Covasna, Bacău, Vaslui, Vrancea, Galați, Tulcea, Brăila, Buzău

Marian Topolniceanu

0735 736 299

marian.topolniceanu@etexgroup.com

Bihor, Arad, Timiș, Hunedoara, Caraș Severin, Gorj, Mehedinți, Dolj



Etex Building Performance S.A.

Pentru detalii și soluții, vizitați
www.siniat.ro

Ne găsiți și pe:

 /siniat.romania

 @siniatromania

 Siniat Romania